

**BUDGET PREVISIONNEL 2024/2025**  
**DU COMITE REGIONAL D'EQUITATION DE NORMANDIE**

<b>PRODUITS</b>	<b>Réalisé 22/23</b>	<b>Réalisé 23/24</b>	<b>Budget 24/25</b>
Ventes Marchandises	400	2 016	1 000
Activités annexes	133 192	149 794	104 900
Subventions d'Exploitation	257 753	174 351	169 599
Transfert charges	35 507	39 505	7 500
Sponsors Privés	3 047	4 322	1 000
Cotisations	387 831	333 698	307 000
<b>Total produits d'exploitation</b>	<b>817 730</b>	<b>703 686</b>	<b>590 999</b>

<b>CHARGES</b>	<b>Réalisé 22/23</b>	<b>Réalisé 23/24</b>	<b>Budget 24/25</b>
Achats marchandises	0	0	0
Achats matières	18 960	20 361	14 379
Autres achats et charges externes	380 363	324 359	205 470
Impôts & Taxes	1 156	1 793	15 000
Salaires	226 061	218 793	243 400
Charges salaires	68 693	63 540	57 750
Amortissements	8 671	7 405	7 000
Autres charges	40 495	66 148	38 000
Provision	53 306	20 000	10 000
<b>Total charges d'exploitation</b>	<b>797 706</b>	<b>722 400</b>	<b>590 999</b>

<b>Résultat d'exploitation</b>	<b>20 023</b>	<b>-18 714</b>	<b>0</b>
--------------------------------	---------------	----------------	----------

<b>Résultats financiers et exceptionnels</b>	2 912	5 966	
--	-------	-------	--

<b>Résultat net</b>	<b>22 935</b>	<b>-12 748</b>	
---------------------	---------------	----------------	--